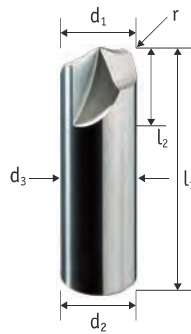


Werknorm / Company Standard / Norma fábrica / Norme usine / Norma fabbrica



SWT-SN									
d ₁	r	l ₂	l ₁	d ₂	Z	Artikel-Nr.	Euro*	Artikel-Nr.	Euro*
h6									
6	1,5/1,5	0,54	58	6	2	SWT-SN-20994251	35,92		
6	1,5/2,0	0,70	58	6	2	SWT-SN-20994252	35,92		
6	1,5/3,0	0,85	58	6	2	SWT-SN-20994253	35,92		
8	2,0/4,5	1,05	64	8	2	SWT-SN-20994254	45,97		
10	2,5/6,0	1,28	73	10	2	SWT-SN-20994255	59,90		
12	3,0/9,0	1,64	84	12	2	SWT-SN-20994256	81,33		
16	4,0/12,0	2,07	93	16	2	SWT-SN-20994257	132,69		
20	5,0/15,0	2,59	105	20	2	SWT-SN-20994258	192,84		
25	7,0/21,0	3,24	105	25	2	SWT-SN-20994259	294,28		
32	9,0/27,0	4,06	105	32	2	SWT-SN-20994260	458,26		
10	1,8/6,5	0,91	73	10	2			SWT-ST-20994261	59,90
16	0,8/14,0	2,53	93	16	2			SWT-ST-20994264	132,69
25	4,5/20,0	4,06	105	25	2			SWT-ST-20994262	294,28
35	6,3/30,0	6,00	105	35	2			SWT-ST-20994263	343,69

Einsatzempfehlung / Recommended use / Recomendaciones de uso / Usinage recommandé / Raccomandazione d'uso

SWT-SN

	ap						
	ae	l_2	2,0xD	1,5xD	1,0xD	0,5xD	0,1xD
1,0xD							
0,5xD							
0,3xD						✓	✓
0,2xD						✓	✓
0,1xD						✓	✓

P

K

H

Schnittwerte / Cutting parameters / Condiciones de corte / Paramètres de coupe / Parametri di taglio

SWT-SN

$ap = l_2$ $ae = 0,1xD$

	Stahl [N/mm ²]			VA Stahl [N/mm ²]		GG [N/mm ²]	GGG [N/mm ²]	Alu	Alu	Cu	Titan [N/mm ²]	Gehärteter Stahl		
	<700 P1	<1000 P2	<1300 P3	<900 M1	>900 M2	>400 K1	>750 K2	lang N1	kurz N2	N3	>850 S1	<52HRC H1	<60HRC H2	
Vc [m/min]														
min.	60	60	60			65		70		75				
max.	220	180	140			220		280		300				
fz [mm]														
d_1	l_2													
10	30	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2		0,1-0,2		0,1-0,2		0,1-0,2				
12	36	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2		0,1-0,2		0,1-0,2		0,1-0,2				
16	48	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,3		0,1-0,3		0,1-0,3		0,1-0,3				
20	60	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3		0,2-0,3		0,2-0,3		0,2-0,3				