AGEFA GROUP

# PASSION FÜR PRÄZISION

## PKD–Kreissägeblätter von DLTsaw

**Einzigartige Zahngeometrien für den perfekten Schnitt**

**Hier finden Sie das passende PKD-Sägeblatt für Ihre anspruchsvollen Anwendungen:**

DLTsaw-Sägeblätter sind für den Einsatz unter härtesten Bedingungen konzipiert – und vielseitig einsetzbar. Sie können sich darauf verlassen, dass Sie bei der Bearbeitung von hochdichten Werkstoffen, faserverstärkten Kunststoffen, klassischen Holzmaterialien, NE-Metallen wie zum Beispiel Aluminium, Kupfer oder Messing bestmögliche Ergebnisse erzielen.

## Wirtschaftlich effizient — mit bis zu 80 % weniger Blattwechsel.

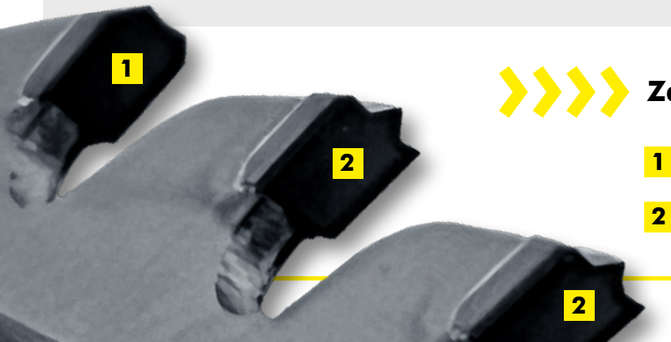
**KLT**
Hauptanwendungen: Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Corian sowie Verbundwerkstoffe.
- Geeignet für: Vertikale Plattensägen (z. B. Striebig), CNC-Maschinen, Tischkreissägen
- Besonderheit: Ideal für ausrissfreie Schnitte ohne Vorritzaggregat
- Einsatzempfehlung: Für höchste Kantenqualität bei dekorativen Oberflächen

**MMT**
Hauptanwendungen: Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, GFK, HPL, Corian
- Geeignet für: Produktionsstraßen, Handkreissägen, Vielblattsägen
- Besonderheit: Hohe Standzeit trotz anspruchsvoller Werkstoffe

**W3C**
Hauptanwendungen: Leichte Profile, Fensterbau, Systembau (dünnwandige Aluminium- und Buntmetall-Profile bis 8 mm Wandstärke)
- Geeignet für: CNC-Maschinen, Gehrungssägen
- Besonderheit: Höchste Schnittqualität bei feinen Konturen

**W2**
Hauptanwendungen: Dickwandige Aluminium- und Buntmetall-Profile ab 8 mm Wandstärke
- Geeignet für: Gehrungssägen, Bearbeitungszentren, CNC-Maschinen
- Besonderheit: Vibrationsarme Schnitte auch in Massivprofilen

**HUMP und NH**
Für Anwendungen mit Vorritz-Kreissägeblättern
- HUMP: Standzeitoptimierte Zahnform für beschichtete Platten (nur mit Vorritzaggregat)
- NH: Für den Einsatz mit konischen oder geraden Vorritz-Kreissägeblättern
- Geeignet für: Plattenaufteilanlagen und Serienfertigung




## Zahnformreihe am Beispiel MMT:

**1** „RÄUMER“

**2** „VORSCHNEIDER“

**NEU**

**Liebe Interessenten von DLTsaw PKD-Sägeblättern,**

Kunden von AGEFA nutzen unsere qualitativ hochwertigen Schleifservices für Ihre Maschinenwerkzeuge. Dass wir darüber hinaus mit unserem AGEFA-Produktportfolio für so gut wie jede Anwendung ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis realisieren, gilt in unserer Branche nahezu als Benchmark. Von Vorteil ist, dass wir nicht nur unsere eigenen Marken vertreiben, sondern herstellerübergreifend agieren. Wir gehen mit Leidenschaft auf die Suche nach Innovationen, um Ihnen die bestmöglichen Maschinenwerkzeuge für die Holz- und Kunststoff- sowie NE-Bearbeitung anbieten zu können. Direkt über uns können Sie auch zum Beispiel die Produkte der japanischen Hightech-Schmiede KANEFUSA beziehen. Ebenso sind wir Partner des österreichischen Spitzentechnologie-Unternehmens Aigner Werkzeuge und zeigen Ihnen, wie Sie die „Produktfamilie KONSTANTIN®“ – die Referenzklasse bei PKD-Fräswerkzeugen – zielbringend anwenden.

Neu in unser Portfolio aufgenommen haben wir die herausragenden Produkte von DLTsaw, dem Technologieführer in der Herstellung von diamantbestückten Kreissägeblättern. Über spezielle in Eigenregie entwickelte Fertigungsmaschinen und unter Einsatz einer patentierten Lasertechnologie produziert DLTsaw PKD-Kreissägeblätter mit Zahngeometrien, die bisher nach herkömmlichen Fertigungsverfahren nicht realisierbar waren. Doch das Schweizer Unternehmen hat noch ein weiteres Ass im Ärmel – das Stammblatt wird unter extrem hohen Temperaturen thermisch gerichtet und gewährleistet auch bei starker Belastung einen perfekten Rundlauf sowie Formstabilität. Insbesondere wenn Sie mit schwierigen Materialien arbeiten und höchste Präzision erwarten, empfehlen wir Ihnen, sich von der Performance und der Qualität der PKD-Sägeblätter zu überzeugen im Hinblick auf

- **maximale Präzision,**
- **dauerhaft überzeugende Schnittqualität,**
- **höchste Standzeiten.**

**Sebastian Hölle**
Geschäftsführer der AGEFA Group

**Volkmar Kanne**
Beiratsvorsitzender der AGEFA Group

**Die hier aufgeführten PKD–Sägeblätter sind Lagerware. Mehr Auswahl im AGEFA eSHOP oder bei Ihrem AGEFA–Partner.**

# Bei uns schnell verfügbar – ab Lager

## DP Universalkreissägeblatt DLTsaw KLT

**Anwendung:** Fertigschnitt ohne Vorritzaggregat
**WSS:** Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Verbundwerkstoffe etc.; auch möglich: Kunststoff, Aluminium bis 3 mm

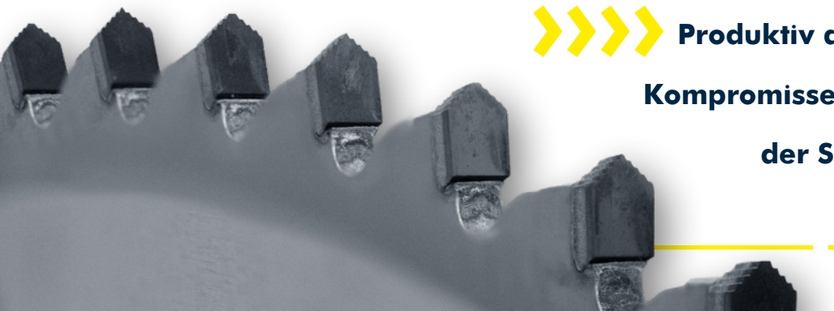
| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1155816001 | 160 | 1,80 | 1,20 | 20 | 54 | KLT neg. | 2/7/42 |
| 1155816002 | 160 | 2,20 | 1,50 | 20 | 54 | KLT neg. | 2/7/42 |
| 1155816801 | 168 | 1,80 | 1,30 | 20 | 54 | KLT neg. | |
| 1155819001 | 190 | 2,60 | 1,80 | FastFix | 54 | KLT neg. | |
| 1155819002 | 190 | 2,60 | 1,80 | 30 | 60 | KLT neg. | Combi |
| 1155825001 | 250 | 3,20 | 2,20 | 30 | 62 | KLT neg. | Combi |
| 1155830301 | 303 | 3,20 | 2,20 | 30 | 72 | KLT neg. | Combi |
| 1155835001 | 350 | 3,20 | 2,50 | 30 | 84 | KLT neg. | Combi |

## DP Universalkreissägeblatt DLTsaw MMT

**Anwendung:** Saubere Schnitte in faserigen oder zähen Materialien
**WSS:** Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, HPL, GFK, Corian; auch möglich: Faserzementplatten, Aluminium, Acrylglas

| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1166820003 | 200 | 3,20 | 2,20 | 30 | 42 | MMT | Combi |
| 1166825004 | 250 | 3,20 | 2,20 | 30 | 54 | MMT | Combi |
| 1166830302 | 303 | 3,20 | 2,20 | 30 | 60 | MMT | Combi |
| 1166835002 | 350 | 3,20 | 2,40 | 30 | 72 | MMT | Combi |
| 1166840002 | 400 | 3,50 | 2,50 | 30 | 84 | MMT | Combi |

**Bestellbar auch für Kunststofffensterprofile mit Gummidichtung**



**Produktiv arbeiten ohne Kompromisse bei der Schnittqualität.**

DLT SAW

## DP Handkreissägeblatt DLTsaw MMT

**Anwendung:** Saubere Schnitte in faserigen oder zähen Materialien
**WSS:** Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, HPL, GFK, Corian; auch möglich: Faserzementplatten, Aluminium, Acrylglas

| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1166816001 | 160 | 1,80 | 1,40 | 20 | 9 | MMT | 2/7/42 |
| 1166816002 | 160 | 1,80 | 1,40 | 20 | 24 | MMT | 2/7/42 |
| 1166816003 | 160 | 1,80 | 1,40 | 20 | 48 | MMT | 2/7/42 |
| 1166816004 | 160 | 2,20 | 1,60 | 20 | 9 | MMT | 2/7/42 |
| 1166816005 | 160 | 2,20 | 1,60 | 20 | 24 | MMT | 2/7/42 |
| 1166816006 | 160 | 2,20 | 1,60 | 20 | 48 | MMT | 2/7/42 |
| 1166816801 | 168 | 1,80 | 1,40 | 20 | 48 | MMT | |
| 1166819001 | 190 | 2,60 | 1,80 | FastFix | 24 | MMT | |
| 1166819002 | 190 | 2,60 | 1,80 | FastFix | 48 | MMT | |
| 1166822502 | 225 | 2,60 | 1,80 | 30 | 48 | MMT | Combi |

## DP Kappsägeblatt DLTsaw MMT

**Anwendung:** Querschnitt- und Durchlaufkappung
**WSS:** Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, HPL, GFK, Corian; auch möglich: Faserzementplatten, Aluminium, Acrylglas

| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1166821603 | 216 | 2,80 | 1,80 | 30 | 24 | MMT neg. | 2/7/42 |
| 1166821604 | 216 | 2,80 | 1,80 | 30 | 48 | MMT neg. | 2/7/42 |
| 1166825007 | 250 | 3,20 | 2,20 | 30 | 54 | MMT neg. | Combi |
| 1166830503 | 305 | 2,80 | 2,00 | 30 | 60 | MMT neg. | Combi |

**Deutlich längere Laufzeiten, weniger Wechsel von Maschinenwerkzeugen und reduzierte Ausschussraten.**

# Bei uns schnell verfügbar – ab Lager

## DP Aufteil-Kreissägeblatt DLTsaw HUMP

**Anwendung:** Fertigschnitt ohne Vorritzaggregat
**WSS:** Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Verbundwerkstoffe etc.; auch möglich: Kunststoff, Aluminium bis 3 mm

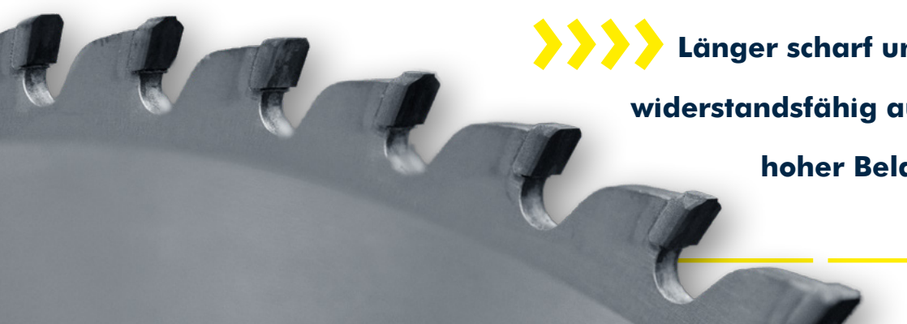
| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1146730004 | 300 | 4,40 | 3,20 | 75 | 60 | HUMP | 2/9/110 |
| 1146735002 | 350 | 4,40 | 3,20 | 30 | 72 | HUMP | Combi+2/13/94 |
| 1146735005 | 350 | 4,40 | 3,20 | 60 | 72 | HUMP | 2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125 |
| 1146738003 | 380 | 4,40 | 3,20 | 60 | 72 | HUMP | 2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125 |
| 1146738005 | 380 | 4,80 | 3,50 | 60 | 72 | HUMP | 2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125 |

## DP Vorritz-Kreissägeblatt DLTsaw einteilig – konisch NH

**Anwendung:** Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf
**WSS:** Beschichtete, furnierte und unbesch. Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Verbundwerkst. etc.; auch möglich: Kunststoff, Aluminium bis 3 mm

| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1106415003 | 150 | 3,2-4,0 | 2,20 | 45 | 28 | NH | |
| 1106415006 | 150 | 4,4-5,2 | 3,20 | 45 | 28 | NH | |
| 1106418008 | 180 | 4,4-5,2 | 3,20 | 45 | 36 | NH | |
| 1106418010 | 180 | 4,8-5,6 | 3,50 | 45 | 36 | NH | |
| 1106420008 | 200 | 4,3-5,2 | 3,20 | 20 | 36 | NH | 2/11/66 |
| 1106420010 | 200 | 4,4-5,2 | 3,20 | 45 | 36 | NH | |
| 1106420016 | 200 | 4,8-5,6 | 3,50 | 45 | 36 | NH | |

**DP Postforming-Vorritz-Kreissägeblätter auf Anfrage lieferbar**



**Länger scharf und widerstandsfähig auch unter hoher Belastung.**

DLT SAW

## DP Alu-Kreissägeblatt positiv W3C

**Anwendung:** Schnitte in Profil, Platte, Stange auf Plattenaufteilanlagen, Gehrungssägen, Bearbeitungszenter, CNC-Maschinen
**WSS:** Alu- und Buntmetalle, dünnwandige Profile für Wandstärken bis 8 mm

| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1193216001 | 160 | 2,40 | 1,60 | 20 | 36 | W3C | |
| 1193225001 | 250 | 3,20 | 2,40 | 30 | 60 | W3C | Combi |
| 1193230301 | 303 | 3,20 | 2,20 | 30 | 60 | W3C | Combi |
| 1193235005 | 350 | 3,20 | 2,40 | 30 | 84 | W3C | Combi |
| 1193255002 | 550 | 4,40 | 3,80 | 30 | 110 | W3C | |
| 1193255003 | 550 | 4,40 | 3,80 | 40 | 110 | W3C | 2/10,5/60 |
| 1193256002 | 560 | 4,00 | 3,40 | 40 | 72 | W3C | 4/15/80 |
| 1193256003 | 560 | 4,00 | 3,40 | 40 | 96 | W3C | 4/15/80 |
| 1193260001 | 600 | 4,40 | 3,40 | 40 | 84 | W3C | 2/11/63 |

**Für Wandstärken über 8 mm bieten wir Ihnen die W2-Geometrie an**

## DP Alu-Kreissägeblatt negativ W3C

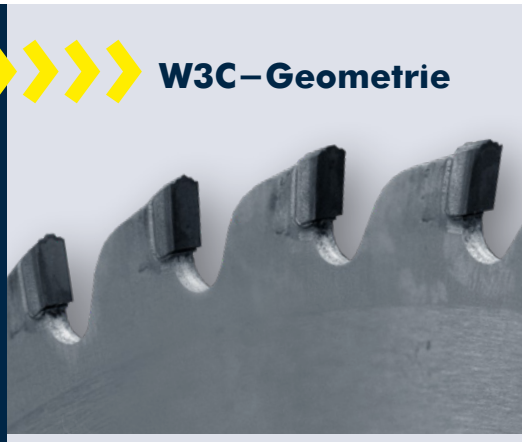
| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1193235009 | 350 | 3,60 | 2,80 | 40 | 72 | W3C neg. | |
| 1193242003 | 420 | 3,40 | 2,60 | 40 | 108 | W3C neg. | 2/10,5/70 |
| 1193252002 | 520 | 3,80 | 3,00 | 50 | 120 | W3C neg. | |

**Für Wandstärken über 8 mm bieten wir Ihnen die negative W2-Geometrie an**

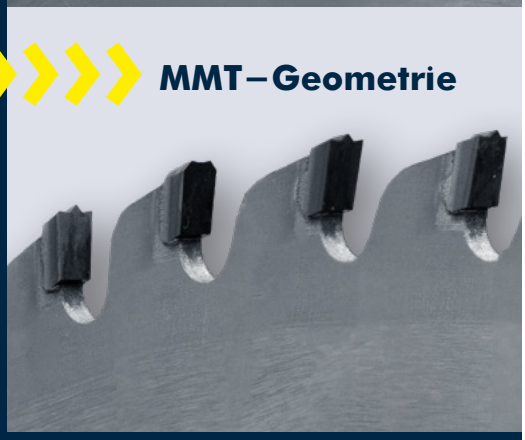
## DP Kunststoff-Kreissägeblatt W3C

| Artikel-Nr. | D | B | b | d | Z | ZF | NLA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1193225004 | 250 | 3,20 | 2,20 | 30 | 64 | W3C | Combi |
| 1193230303 | 303 | 3,20 | 2,40 | 30 | 72 | W3C | Combi |
| 1193235010 | 350 | 3,20 | 2,40 | 30 | 84 | W3C | Combi |
| 1193238001 | 380 | 4,00 | 3,20 | 60 | 84 | W3C | 2/14/100+2/14/125 |
| 1193246002 | 460 | 4,00 | 3,20 | 30 | 84 | W3C | 2/13/94 |

W3C–Geometrie



MMT–Geometrie



# VIER PRAXISBEISPIELE

## WIR ZEIGEN IHNEN, WANN ES SICH LOHNT, AUF DIE DIAMANT–SÄGEBLÄTTER VON DLTsaw MIT DEN EINZIGARTIGEN ZAHNGEOMETRIEN UMZUSTEIGEN.

**Sachlage:** Ein AGEFA-Kunde hatte bei der Bearbeitung einer beschichteten Platte mit Bleieinlage für Röntgenräume massive Probleme. Mit herkömmlichen HM-Sägen waren in diesem Material höchstens zwei Schnitte möglich.
**Lösung:** Mit dem Einsatz eines MMT-Kreissägeblatts von DLTsaw arbeitet der Betrieb seit Herbst 2025 sehr erfolgreich. Die Platten werden sicher und effizient bearbeitet.

**Sachlage:** Bei einem AGEFA-Kunden war bei der Bearbeitung von Alu- und Kunststoffprofilen bislang eine Nacharbeit erforderlich, da mit HM-Sägeblättern Gratbildung entstand.
**Lösung:** Mit dem Kreissägeblatt von DLTsaw in W3C-Geometrie werden die Teile so sauber gesägt, dass keine Nacharbeit mehr notwendig ist. Gleichzeitig stieg die Standzeit von bisher etwa vier bis fünf Wochen auf inzwischen neun Monate bei weiter laufendem Einsatz auf einer Kaltenbach-Säge.

**Sachlage:** Bei einem Kunden von AGEFA, der Spezialplatten bearbeitet, war das Sägen des Materials nicht möglich. Die Teile wurden stattdessen mit Trennscheiben bearbeitet, was zu schlechten Schnittkanten und hohen Bearbeitungszeiten führte.
**Lösung:** Mit dem Kreissägeblatt von DLTsaw in W3C-Geometrie konnte das Material erstmals sauber gesägt werden. Die Schnittqualität verbesserte sich deutlich und die Bearbeitungszeit wurde spürbar reduziert.

**Sachlage:** Ein Kunde von AGEFA mit einem Montagebetrieb im Küchenbereich bearbeitet HPL und weitere Sondermaterialien direkt vor Ort mit Handkreissägen. Mit den bisher eingesetzten Sägeblättern waren die Schnittkanten nicht zufriedenstellend.
**Lösung:** Mit dem Einsatz von Kreissägeblättern in MMT-Geometrie von DLTsaw werden sehr saubere Sägekanten erzielt. Der Kunde hat daraufhin alle eingesetzten Handmaschinen auf diese Blätter umgestellt.

Hier finden Sie Ihren AGEFA-Partner

**Ihr AGEFA-Partner vor Ort freut sich darauf, Sie umfassend zu beraten und entsprechend zu prüfen, ob es sich für Ihren Betrieb lohnt, Diamantsägeblätter von DLTsaw einzusetzen.**

**Info:** Wir nehmen permanent weitere Abmessungen der PKD-Sägeblätter von DLTsaw in unser Lagersortiment auf!

**Maschinenwerkzeuge vom Profi für Profis**

Herausgeber: AGEFA Werkzeug- und Maschinen-Handelsges. mbH, Häselstraße 14, 72336 Balingen – Druckfehler/Änderungen vorbehalten